

МАШИНИ ЗА ЕЛЕКТРОХИМИЧНА ОБРАБОТКА НА ПОВЪРХНИНИ ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА

КАТАЛОГ НА ВУМАТ 1998 - 2023

Компанията ВУМАТ е основана от Michael Byhahn в Grevenbroich през 1998 г. и за кратък период от време постига водеща пазарна позиция в областта на електрохимичната повърхностна обработка на неръждаема стомана.

Нашият успех се дължи на факта, че никога не изпускаме от поглед нуждите на нашите клиенти. Това се изразява в политика на постоянни инвестиции и изследвания, както и в постоянно развитие на производствените процеси и желание за реализиране на иновативни идеи и проекти.

От 2022 г. компанията успешно се управлява от второто поколение - г-н Björn Byhahn, и така вече 25 години ние сме вашият надежден партньор в почистването и полирането на повърхности от неръждаема стомана. Ако имате въпроси или проблеми, при нас сте в добри ръце и винаги ще получите сериозни и обосновани препоръки за вашето индивидуално приложение.

ВУМАТ има обширна дилърска мрежа, така че краткосрочните демонстрации и доставки са възможни по целия свят.

С подходящото оборудване, почистващите устройства ВУМАТ са вашият надежден спътник по пътя към безупречна повърхност от неръждаема стомана. В операцията по почистване те работят без изключение с нашата доказана високочестотна технология.

От леко потъмняване, през повърхностна ръжда, до упорити замърсявания, нашите електролити са прецизно разработени за почистване, полиране и пасивиране на заваръчни шевове и повърхности от неръждаема стомана за секунди. Те са нетоксични, а с биоразградимия електролит LF почиствате и полирате напълно без киселина.

В този каталог ще намерите висококачествени почистващи устройства, както и подходящи инструменти и електролити за перфектната обработка на вашите повърхности от неръждаема стомана.

Съдържание:

1. Неръждаема стомана в съвършенство
2. Почистващи устройства Brushline & Premiumline
3. Стартови комплекти
4. Устройство за шамповане (маркиране) и помпа за подаване на електролит
5. Ръчна система за подаване на електролит чрез налягане от бутилка Push & Clean
6. Количка за работилница Caddy и пистолетна дръжка
7. Маса за ецване
8. Карбонови четки
9. Дръжки и ръкохватки
10. Аксесоари
11. Кабели и скоби
12. Аксесоари и шаблони за шамповане (маркиране)
13. Електролити
14. Продукти за грижа и поддръжка
15. ЛПС / полезни помощници
16. Въпроси и отговори

1. Неръждаема стомана в съвършенство

Защо трябва да се регенерират замърсени и повредени повърхности от неръждаема стомана?

Неръждаемата стомана дължи своята устойчивост от корозия на микроскопично тънък оксиден защитен слой, така наречения пасивиран слой (слой от хромен оксид). Метално чиста повърхност е предпоставка за формирането на бездефектен и ефективен пасивиран слой. Замърсявания като нагар, оксидни слоеве, температурни оцветявания и външна ръжда, както и феритни компоненти, пресовани в повърхността в резултат на механична обработка, трябва да бъдат отстранени, както и повърхностни дефекти, например причинени от органично замърсяване. Това гарантира оптимална защита срещу корозия и дълготрайност на материала.

Как се образуват температурните оцветявания и какво означава това?

Оцветяванията по повърхността са термични оксиди, които се създават по време на TIG и MIG заваряване. Резултатът е намалена устойчивост на корозия. Въпреки защитните мерки, като използването на инертен защитен газ, нормалният пасивиран слой може да се промени по време на процеса на заваряване поради окисляване на металната повърхност. Хромът се разгражда и на негово място се образува оксиден слой, съдържащ желязо, който вече не предпазва повърхността на материала от корозия. В зависимост от степента на обезцветяване може да се наблюдава образуването на точкова корозия. Излагането в агресивни среди, като солена вода, може да доведе до образуването на язви. Това често се случва незабелязано, тъй като корозията на повърхността се разпространява минимално, но продължава вътре в материала, което може да доведе до образуване на кухини.

Какви са съществуващите начини за защита ?

Добре познатите процеси включват шлайфане, четкане, бластиране и химическо ецване. Въпреки че тези процеси премахват потъмняването, получено по време на заваряване, те увреждат повърхността. Освен това защитният пасивиран слой се разрушава. Той постепенно се натрупва отново чрез комбинирането на хром с атмосферния кислород. Но през това време незащитената повърхност е изложена на външни влияния.

Предимства на електрохимичните процеси

Електрохимичният процес премахва температурните оцветявания и оксиди, без да променя повърхността, и незабавно възстановява защитния пасивиран слой. Обработката е удобна, бърза и нетоксична.

Бъдещето:

Постоянно нарастващите изисквания за безопасност на труда, здравето на служителите и околната среда карат все повече компании да преосмислят и да спрат да използват токсични химикали за ецване. Електрохимията предлага огромни предимства в сравнение с класическото ецване на неръждаема стомана: кратко време на експозиция - бързи резултати, без образуване на азотни газове, незабавно образуване на пасивиран слой, удобен метод на работа, нетоксичен процес.



BRUSHLINE 1150 RS НА СТАНЦИЯ CADDY С ПОМПА 1200 EP ЗА АВТОМАТИЧНО ПОДАВАНЕ НА ЕЛЕКТРОЛИТ

1. Комплект маркучи с дръжка и първокласна въглеродна четка ВУМАТ. Почиства, пасивира и полира чрез докосване. (Виж стр 8)
2. 1150 RS Мощно устройство за почистване, пасивирание, полиране и маркиране (тъмно или светло) на повърхности от неръждаема стомана. (Виж стр 5)
3. 1200 EP Помпа за автоматично подаване на електролит, за удобна обработка на повърхности от неръждаема стомана. В случай на физически контакт с повърхността, електролитът се транспортира до въглеродната четка. (Виж стр 8)
4. CADDY Перфектната количка с множество рафтове и държачи за инструменти и електролит. (Виж стр 9 и 10)
5. Електролит С+ Високоэффективен електролит за ултра-бързо почистване, пасивирание и полиране на повърхности от неръждаема стомана. (Виж стр 22)

Перфектната комбинация за повърхностна обработка на неръждаема стомана



BYMAT (Cleaning Device) Brushline 1120 RS 	Продуктов Код 1120 RS Компактен и лек почистващ уред за електрохимично почистване на повърхности от неръждаема стомана. Идеално решение за производителя на парпети, за стационарна и мобилна употреба. 300 Hz Високочестотна технология Фиксирано ниво за почистване Здрав корпус от неръждаема стомана със стабилна дръжка за носене Мощност: 800 VA Тегло: 7,9 кг Размери: (ДхШхВ): 298 x 145 x 225 mm 
BYMAT (Cleaning Device) Brushline 1130 RS 	Продуктов Код 1130 RS Компактен почистващ уред за електрохимично почистване, полиране и шамповане на повърхности от неръждаема стомана. Идеален за стационарна и мобилна употреба. 300 Hz Високочестотна технология Фиксирано ниво за почистване и полиране 3-позиционен превключвател Цифров многоезичен дисплей Здрав корпус от неръждаема стомана със стабилна дръжка за носене Мощност: 800 VA Тегло: 11,9 кг Размери: (ДхШхВ): 345 x 180 x 285 mm 
BYMAT (Cleaning Device) Brushline 1140 RS 	Продуктов Код 1140 RS Компактен почистващ уред за електрохимично почистване, полиране и шамповане на повърхности от неръждаема стомана. Идеален за стационарна и мобилна употреба. 400 Hz Високочестотна технология 3-позиционен превключвател 4 степенен контрол на ампеража Цифров многоезичен дисплей Възможност за връзка с помпа (за подаване на електролит) Здрав корпус от неръждаема стомана със стабилна дръжка за носене Мощност: 1200 VA Тегло: 17,2 кг Размери: (ДхШхВ): 420 x 215 x 350 mm 
BYMAT (Cleaning Device) Brushline 1150 RS	Продуктов Код 1150 RS

	Най-мощното електрохимическо почистващо устройство от серията Brushline Почистване, полиране и маркиране на повърхности от неръждаема стомана. 400 Hz Високочестотна технология 3-позиционен превключвател 4 степенен контрол на ампеража Цифров многоезичен дисплей Възможност за връзка с помпа (за подаване на електролит) Здрав корпус от неръждаема стомана със стабилна дръжка за носене Мощност: 2500 VA Тегло: 23,5 кг Размери: (ДхШхВ): 420 x 215 x 350 mm 
BYMAT (Cleaning device) Premiumline 6024 RS 	Продуктов Код 6024 RS Почистващо устройство за електрохимично почистване, полиране, маркиране на повърхности от неръждаема стомана. Галванопластика на всички проводими материали. 500 Hz Високочестотна технология Безстепенно регулируемо напрежение 4 - 26 V AC / 4 - 26 V DC Цифров многоезичен дисплей Възможност за връзка с помпа (за подаване на електролит) Работа с един бутон Здрав корпус от неръждаема стомана със стабилна дръжка за носене Мощност: 1608 VA Тегло: 8,8 кг Размери: (ДхШхВ): 385 x 163 x 305 mm) 
BYMAT (Cleaning device) Premiumline 7024 RS 	Продуктов Код 7024 RS Най-мощното устройство от серията Premiumline за електрохимично почистване, полиране и маркиране на повърхности от неръждаема стомана. Галванопластика на всички проводими материали. 500 Hz Високочестотна технология Безстепенно регулируемо напрежение 4 - 26 V AC / 4 - 26 V DC Цифров многоезичен дисплей Възможност за връзка с помпа (за подаване на електролит) Работа с един бутон Здрав корпус от неръждаема стомана със стабилна дръжка за носене Мощност: 3216 VA Тегло: 10,8 кг Размери: (ДхШхВ): 385 x 163 x 305 mm) 

Brushline Статров комплект 1120 ES & 1125 ES	Продуктов Код: 1125 ES Продуктов Код: 1120 ES
	Стартов комплект за устройство 1120 RS почистване с четка (с Електролит А – 1 литър) Продуктов код: 1125 ES Включва: 1 брой куфар, PTFE дръжка с въглеродна четка и въртяща се втулка, заземителен кабел, работен кабел, контейнер с широко гърло, Електролит А -1 литър. Стартов комплект за устройство 1120 RS почистване с четка (с Електролит С+ 1 литър) Продуктов Код: 1120 ES Включва: 1 брой куфар, PTFE дръжка с въглеродна четка и въртяща се втулка, заземителен кабел, работен кабел, контейнер с широко гърло, Електролит С+ - 1 литър
Стартов комплект за 1130 RS, 1140 RS & 1150 RS	Продуктов Код: 1130 ES
	Стартов комплект за почистващи устройства Brushline 1130 RS, 1140 RS и 1150 RS Включва: 1 брой куфар, PTFE дръжка с въглеродна четка и въртяща се втулка, заземителен кабел, работен кабел, контейнер с широко гърло, Електролит С+ - 1 литър.
Стартов комплект за 1135 RS	Продуктов Код: 1135 ES
	Стартов комплект Brushline 1135 ES Стартов комплект за почистващо устройство Brushline 1130 ES Включва: 1 брой куфар, PTFE дръжка с въглеродна четка и въртяща се втулка, заземителен кабел, работен кабел, контейнер с широко гърло, Електролит А -1 литър, Електролит за шамповане ET 100 ml, АК адаптер с въглероден анод 90°, филц за маркиране (20 броя) Идеален за електрохимично почистване, полиране и маркиране на повърхности от неръждаема стомана с висока прецизност и удобство.
Стартов комплект за 1130 RS, 1140 RS, 1150 RS	Продуктов Код: 1145 ES

	Стартов комплект Brushline 1145 ES Стартов комплект за почистващи устройства Brushline 1130 RS, 1140 RS и 1150 RS Включва: 1 брой алуминиев куфар, PTFE дръжка с въглеродна четка и въртяща се втулка, заземителен кабел, работен кабел, контейнер с широко гърло (2 броя), Електролит А -1 л, Електролит С+ - 1 л, Електролит ЕТ за тъмно шампиране 100 ml, Електролит EN за светло шампиране 100 ml, АК адаптер с въглероден анод 90°, филц за маркиране (20 бр.) Идеален за професионално електрохимично почистване, полиране и маркиране на повърхности от неръждаема стомана с пълна гама от електролити и аксесоари. 
Стартов комплект за 6024 RS, 7024 RS	Продуктов Код: 6024 ES
	Стартов комплект Premiumline 6024 ES Стартов комплект за почистващи устройства Premiumline 6024 RS, 7024 RS Включва: 1 брой алуминиев куфар, PTFE дръжка с въглеродна четка и въртяща се втулка, PTFE дръжка с въглероден анод 90°, заземителен кабел, работен кабел, контейнер с широко гърло (3 броя), Електролит А - 1 литър, Електролит С - 0,5 литра, Електролит С+ -1 литър, Електролит ЕТ за тъмно шампиране 100 ml, Електролит EN за светло шампиране 100 ml, филц за маркиране (20 бр.) 

УСТРОЙСТВА ЗА ЩАМПОВАНЕ (МАРКИРАНЕ) И ПОМПА ЗА ПОДАВАНЕ НА ЕЛЕКТРОЛИТ

BYMAT Classicline устройство за шампиране 1030 MS	Продуктов Код: 1031 MS (със стартов комплект) Продуктов Код: 1130 MS (само устройство)
	Компактно и леко AC/DC устройство за електрохимично маркиране (светло и тъмно) на повърхности от стомана и неръждаема стомана. 2 фиксирани нива на маркиране (светло и тъмно) Здрав корпус от неръждаема стомана Тегло: 3,2 кг Размери: (ДхШхВ): 245 x 145 x 105 мм  Стартов комплект на устройство за шампиране Classicline 1030 MS Включва: 1 брой куфар, PP дръжка с въглероден анод 90°, заземителен кабел 2 m, работен кабел 2 m, Електролит за тъмно маркиране ЕТ 100 ml, Електролит за светло маркиране EN 100 ml, Електролит за неутрализация 100 ml, Консервант 100 ml, филц за маркиране (40 бр)
BYMAT Помпа за Автоматично подаване на електролит 1200 EP	Помпа Premiumline за Електролитно захранване 1200 EP – Продуктов Код: 1200 EP Пакет маркучи Premiumline за 1200 EP –

	Продуктов Код: 6028 SP Повишаване на ефективността и производителността Напълно автоматизирана помпена система, включително пакет маркучи за BYMAT почистващи устройства. Може да се използва за всички устройства BYMAT. Включва: Въглеродна четка с въртяща се втулка Безстепенно регулиране на количеството подаван електролит. Подаване на електролит чрез докосване. Съвместима с всички почистващи уреди BYMAT Размери: (ДхШхВ): 420 x 215 x 350 mm)
---	---

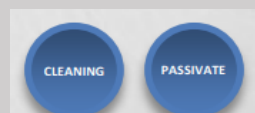


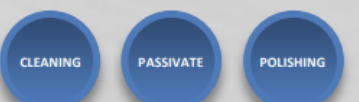
РЪЧНА СИСТЕМА ЗА ПОДАВАНЕ НА ЕЛЕКТРОЛИТ ЧРЕЗ НАЛЯГАНЕ ОТ БУТИЛКА PUSH & CLEAN



PUSH & CLEAN е ръчна система за подаване на електролит за удобно третиране на повърхности от неръждаема стомана. Потапянето на въглеродната четка вече не е необходимо. Електролитът се подава директно към въглеродната четка чрез натискане на дръжката на бутилката. Карбоновата четка се охлажда и има по-дълъг експлоатационен живот.

8

Продукт: Система PUSH & CLEAN / Електролит А Оборудван с висококачествена въглеродна четка и 250 ml Електролит А	Продуктов Код	
---	-----------------------------	---

PUSH & CLEAN система cpl. с електролит А (250 ml)	7025 PA	
Електролит А (6 бутилки от 250 ml / опаковка)	7030 PA	
Продукт: Система PUSH & CLEAN / Електролит С Оборудван с висококачествена въглеродна четка и 250 ml Електролит С	Продуктов Код	
PUSH & CLEAN система cpl. с Електролит С (250 ml)	7024 PC	
Електролит С (6 бутилки по 250ml / опаковка)	7020 PC	
Продукт: Система PUSH & CLEAN / електролитС+ Оборудван с висококачествена въглеродна четка и 250 ml Електролит С+	Продуктов Код	
PUSH & CLEAN система cpl. с електролит С+ (250 ml)	7025 PC	
Електролит С+ (6 бутилки по 250 ml / опаковка)	7040 DC	

КОЛИЧКА ЗА РАБОТИЛНИЦА CADDY

Перфектната количка за работилница с множество рафтове и държачи.
 Място за съхранение на почистващото устройство БУМАТ
 Отделения за съхранение на електролит и инструменти
 Отделение за съхранение на помпата за захранване с електролит 1200 EP
 4 здрави колела, 2 от които въртящи се с паркинг спирачки
 Държачи за кабели
 Колела от масивна гума

Артикул	Номер на артикул
Количка за работилница CADDY / CADDY workshop trolley	CADDY 8010 PD





ПИСТОЛЕТНА ДРЪЖКА И МАГНИТЕН ДЪРЖАЧ ЗА ДРЪЖКА

Работа без умора с новата пистолетна дръжка.

За монтаж е необходим само отвертка и дръжка ВУМАТ. С вградено устройство за балансир с пружина.

Магнитният държач за дръжка е идеално решение за закрепване - прилепва вертикално към всички магнитни повърхности.



Доставка без държач и без кабел



Примерно приложение

Артикул	Продуктов код
Пистолетна ръкохватка	7005 PG
Държач за дръжка	7010 HH

МАСА ЗА ЕЦВАНЕ

Идеалното работно място за обработка на неръждаема стомана

BYMAT PICKLINGTABLE е идеалното работно място за почистване и полиране на заваръчни шевове и повърхности от неръждаема стомана. С работна повърхност от 1550 x 800 mm, PICKLINGTABLE осигурява достатъчно пространство за удобна обработка дори на големи компоненти. Оборудвана с достатъчно рафтове за всички необходими уреди и инструменти. С големия предпазител срещу пръски и аспиратора сте защитени от всички страни.

Напълно оборудвана PICKLINGTABLE (снимката вдясно) съдържа всичко необходимо за обработка на ценни компоненти от неръждаема стомана; Почистващо устройство, помпа за напълно автоматично подаване на електролит, комплект маркучи, отделно смукателно устройство с регулируемо рамо, контейнер за отпадни води, хартиена ролка и различни опции за съхранение.



Комплект маркуч 4 метра, включително висококачествена въглеродна четка с въртяща се втулка



Работното пространство е полиран перфориран лист от неръждаема стомана



Отделения за почистващо оборудване, автоматично подаване на електролит и принадлежности

Основно оборудване / Размери

Полиран перфориран лист от неръждаема стомана 1550 x 800 mm
 Предпазен екран от неръждаема стомана за защита от пръски
 Отделения за съхранение
 Захранване за оборудване
 Главен превключвател с аварийно спиране
 Резервоар за отпадни води
 Хартиена ролка с държач
 Различни държачи и рафтове
 Размери: 1600 x 850 x 1180 mm (ШхДхВ)
 Работна височина: 980 mm



PICKLINGTABLE е базов модел и може да бъде надграден до самостоятелно работно място според вашите индивидуални нужди. Изберете почистващ уред от продуктова гама на BYMAT и го допълнете с помпа за автоматично подаване на електролит 1200 EP.

Пример за напълно оборудвана МАКА ЗА ЕЦВАНЕ:

- Основно оборудване (вижте информационното поле на стр 11)
- Почистващ уред 1140 RS (почистване, пасивиране, полиране и шамповане)
- Напълно автоматично система за подаване на електролит 1200 EP
- Заземителен кабел
- Комплект маркучи (4 метра) с въглеродна четка
- Електролит C+ в туба (5 литра)
- Устройство за всмукване с подвижно рамо

Артикул	Продуктов код
МАКА ЗА Ецване Основен модел	7005 PG

КАРБОНОВИ ЧЕТКИ

Премиум въглеродна четка

ОРИГИНАЛЪТ - САМО ОТ ВУМАТ

Първокласна четка от въглеродни влакна, изработена от киселинно и топлоустойчива неръждаема стомана с дълъг експлоатационен живот и ненадминато качество. Милиони първокласни въглеродни влакна осигуряват перфектно почистени и полирани повърхности от неръждаема стомана. Перфектни за ВУМАТ дръжките с фина резба.

Артикул	Обща дължина / дължина от въглеродни влакна	Продуктов Код	Снимка
Карбонова четка малка 8 мм (синя)	130 mm / 60 mm	6025 PO	
Карбонова четка А средна 10 mm (черна)	130 mm / 60 mm	6026 PO	
Карбонова четка голяма 14 мм (червена)	130 mm / 60 mm	6027 PO	

Премиум въглеродна четка с PTFE-втулка

Първокласна четка от въглеродни влакна, изработена от устойчива на киселини и топлина неръждаема стомана с ненадминато качество. Милиони първокласни въглеродни влакна осигуряват перфектно почистени или полирани повърхности от неръждаема стомана. Перфектни за ВУМАТ дръжките с фина резба. Включително подходяща PTFE регулираща втулка за оптимално подаване на въглеродните влакна.

Артикул	Обща дължина / дължина от въглеродни влакна	Продуктов Код	Снимка
Карбонова четка малка 8 мм (синя)	130 mm / 60 mm	6025 PI	
Карбонова четка А средна 10 mm (черна)	130 mm / 60 mm	6026 PI	
Карбонова четка голяма 14 мм (червена)	130 mm / 60 mm	6027 PI	

Премиум въглеродна четка с PTFE втулка за комплект маркучи и система Push & Clean

Премиум въглеродна четка с непрекъснат отвор, предназначена за комплект маркучи 6028 SP. В комбинация с помпата за подаване на електролит 1200 EP и почистващото устройство, електролитът автоматично се транспортира към четката от въглеродни влакна по много удобен начин. Потапянето на четката в електролит вече не е необходимо. Включва подходяща PTFE втулка за оптимално подаване на въглеродните влакна.

Артикул	Обща дължина / дължина от въглеродни влакна	Продуктов Код	Снимка
Карбонова четка В средна 10 мм (черна) вкл. втулка	125 mm / 60 mm	6028 PI	
Карбонова четка В средна 10 мм (черна) без втулка	125 mm / 60 mm	6028 PO	

Двойна въглеродна четка (пълен комплект)

Двойна въглеродна четка, изработена от устойчива на киселини и топлина неръждаема стомана е предназначена за интензивно почистване на упорити замърсявания на TIG/MIG заваръчни шевове. Идеално съчетание с нашите дръжки с фина резба от неръждаема стомана. Включва държач за 2 четки от въглеродни влакна и подходяща PTFE регулираща втулка за оптимално подаване на въглеродните влакна.

Артикул	Обща дължина / дължина от въглеродни влакна	Продуктов Код	Снимка
2 x въглеродна четка с адаптер и втулка	123 mm / 50 mm	6029 PI	
Карбонова четка (2 броя) в предпазен капак	123 mm / 50 mm	6029 PO	

Четка от въглеродни влакна с втулка

Класическа въглеродна четка с дизайн от неръждаема стомана.

Артикул	Обща дължина / дължина от въглеродни влакна	Продуктов Код	Снимка
Карбонова четка с втулка	90 mm / 40 mm	6020 PI	

ДРЪЖКИ И РЪКОХВАТКИ

Дръжка

Благодарение на ергономичната си форма, тази устойчива на киселини и топлина дръжка пасва перфектно в ръката и позволява работа без умора. Оборудвана със солидна връзка с фина резба от неръждаема стомана, където всички въглеродни четки BУМАТ пасват сигурно и стабилно.

Модел 1 PTFE: Premiumline с байонетен конектор (SK25)

Модел 2 PP: Classicline с 4 mm съединителна муфа (MC)

Артикул	Продуктов Код	Снимка
PTFE дръжка с байонетен конектор	5024 HG	
PP Дръжка с 4 mm съединителна муфа	1029 HG	

Премиум комплект

Напълно оборудвана тefлонова дръжка с висококачествена въглеродна четка и PTFE регулираща втулка.

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Premium-Set син	6025 ST	
Premium-Set черен	6026 ST	
Premium-Set червен	6027 ST	

Втулка за премиум въглеродна четка

Въртяща се PTFE втулка за оптимално подаване на въглеродните влакна

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Втулка за въглеродна четка синя	6025 VH	
Втулка за въглеродна четка черена	6026 VH	
Втулка за въглеродна четка червена	6027 VH	
Втулка за въглеродна четка за комплект маркучи и система Push & Clean	6028 VH	

Адаптер и PTFE втулка за двойна въглеродна четка

Адаптер за държане на 2 бр въглеродни четки (6029 PO)

PTFE регулираща втулка за оптимално подаване на въглеродните влакна

Идеално допълнение за интензивна обработка на заваръчни шевове с двойна четка.

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Адаптер за двойна въглеродна четка	6029 PA	
PTFE ръкав за двойна въглеродна четка	6029 VH	

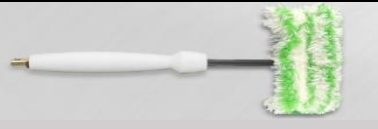
АКСЕСОАРИ

Почистващ уред за повърхности от неръждаема стомана

Перфектният инструмент за почистване на повърхности от неръждаема стомана. Позволява ефективно почистване и пасивиране на големи повърхности от неръждаема стомана.

Напълно елиминира необходимостта от използване на токсични киселинни обработки.

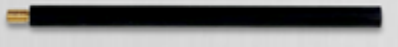
Много ефективен инструмент за полирани повърхности от неръждаема стомана в конструкцията на парапети.

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Уред за почистване на повърхности от неръждаема стомана с държач и PTFE дръжка	5060 SF	
Уред за почистване на повърхности от неръждаема стомана с държач	5060 SA	
Лента за почистване на повърхности (опаковка от 3 бр)	5061 CS	

Ъгъл на регулиране до 90°

	Безстепенно регулируем ъгъл за почистване на сложни конструкции от неръждаема стомана. С фина резба 6 мм
---	--

Удължител 160 мм

	Удължител С фина резба 6 мм Дължина 160 мм
---	--

Артикул	Продуктов Код
Ъгъл на регулиране	6024 VW
Удължител	1026 MV

Примерно приложение:



Адаптер

Байонет щепсел (SK25) към 4 mm MC гнездо

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Адаптер с байонетна връзка / 4 mm MC гнездо червен	5024 AR	
Адаптер с байонетна връзка / 4 mm MC гнездо черен	5024 AS	

Заземителни и работни кабели с байонетна връзка (SK25)

Висококачествени кабели за свързване на PTFE дръжка и заземителна връзка към BYMAT Brushline и Premiumline почистващи уреди.

Предлагаме този артикул в различни дължини. Моля, изпратете запитване за подробности.

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Работен кабел 3м с байонетна връзка	5024 KS	
Работен кабел 3м с байонетна връзка, силно гъвкав	5024 KF	
Заземителен кабел 3 м със скоба и байонетна връзка	5024 KR	

Свързващ кабел с 4 mm щепсел (MC)

За свързване на дръжка Classicline (4 mm гнездо) и заземяване с устройства BYMAT Classicline.

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Свързващ кабел черен 4 mm, дължина 2 метра	1125 KS	
Свързващ кабел черен 4 mm дължина 5 метра	1150 KS	
Свързващ кабел червен 4 mm дължина 2 метра	1125 KR	
Свързващ кабел червен 4 mm, дължина 5 метра	1150 KR	

Захранващ кабел

За свързване на почистващи устройства BYMAT към шуко контакт.

CEE 7-7 щепсел към IEC гнездо C13 – стандартно решение за надеждно електрозахранване

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Захранващ кабел 230 волта 2м	3400173	

Скоба алигатор с 4 mm гнездо

За безопасно заземяване с измервателен кабел 4 mm и устройство BYMAT Classicline

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Алигаторна скоба с 4 mm гнездо	1126 KL	

Заземителна скоба

Заземителна скоба за свързване към заземяващ проводник

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Заземителна скоба classic	5024 KL	
Скоба за заземяване Heavy duty	6024 KL	

Филц за полиране

Филц за полиране на повърхности от неръждаема стомана и заваръчни шевове.

Подходящ за различни видове полиращи аноди. Размери: 40 x 60 x 2,5 мм

Предлагаме този артикул в различни размери, както и на руло.

Моля, за подробности изпратете запитване.

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Филц за полиране 40 x 60 x 2,5 mm Опаковка от 20 бр	1216 PF	
Филц за полиране 40 x 60 x 2,5 mm Опаковка от 100 бр	1217 PF	

Филц за почистване и щампиране

Филц за почистване и щампиране на повърхности от неръждаема стомана.

Подходящ за маркиране с анод 90°.

Размери: 38 x 60 x 2,6 мм

Предлагаме този артикул в различни размери, както и на руло.

Моля, за подробности изпратете запитване.

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Филц за почистване и щампиране. Опаковка от 20 бр.	1206 SF	
Филц за почистване и щампиране. Опаковка от 100 бр.	1207 SF	

О-пръстен

За закрепване на филцове за почистване, полиране и щамповане към анодите.

Артикул	Продуктов Код	Снимка
О-пръстен 26 x 2 mm (опаковка от 10 броя)	1205 OR	
О-пръстен 26 x 2 mm (опаковка от 100 броя)	1127 OR	

Аноди

Разнообразие от аноди за почистване, щамповане и полиране на повърхности от неръждаема стомана.

Модел 1: 30° полиращ анод

Модел 2: 60° полиращ анод

Модел 3: 90° анод за почистване и щамповане

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Модел 1 30° полиращ анод	1026 AD	 1
Модел 2: 60° полиращ анод	1026 AS	 2
Модел 3: 90° анод за почистване и щамповане	1026 AG	 3

Адаптер с анод за щампиране 90°

За закрепване на аноди към PP и PTFE дръжки

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Адаптер с анод за щампиране 90°	5024 АК	
Адаптер за анод	5024 30	

Дръжка с анод

Напълно оборудвана PTFE дръжка с адаптер и анод за щампиране или полиране на повърхности от неръждаема стомана.

Артикул	Продуктов Код	Снимка
PTFE дръжка с релефен анод 90°	5025 ST	
PTFE дръжка с полиращ анод 60°	5024 ST	

Принтер за етикети

Професионален принтер за създаване на етикети.
USB интерфейс за лесна връзка с компютър
Височина на шрифта: 18 мм, 24 мм – D610B
Височина на шрифта: 18 мм, 24 мм, 36 мм - P900
включително аксесоари

Артикул	Продуктов Код	Снимка
Принтер за етикети D610B	D610B	
Принтер за етикети P900	P900	
Етикетираща лента за печат 18 mm x 3 m	1410 ST	
Етикетираща лента за печат 24 mm x 3 m	1510 ST	
Лента за печат на етикети 36 mm x 3 m (само за P900)	1610 ST	

Шаблон за щампиране

С помощта на шаблон БУМАТ за щампиране можете да създадете желаните от вас логотипи и знаци върху повърхности от неръждаема стомана за секунди. Един шаблон може да се използва до 10 000 пъти.

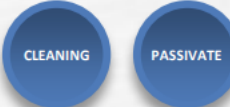
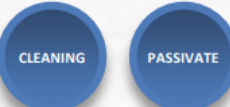
Предлагаме шаблони за щампиране в различни размери.

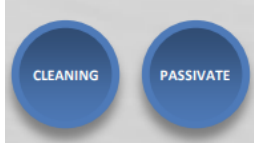
Моля, за подробности изпратете запитване.



Как да получите персонализиран шаблон за щампиране:

- Изпратете имейл с файл за печат на info@bymat.de или nzekova@inra22.com
- Посочете желанния размер на логото или надписа и ни уведомете дали шаблонът трябва да бъде рамкиран. *Рамкираният шаблон е по-стабилен.*
- Въз основа на предоставената информация ние създаваме оформление.
- Ще получите шаблон за корекция, който да проверите за точност.
- С ваше одобрение, шаблонът ще бъде изработен.
- След кратко време за изработка ще получите желанния шаблон.

	Електролит А (жълт) – УМЕРЕН MILD  Електролит за почистване и пасивиране на повърхности от неръждаема стомана и TIG заваръчни шевове. Отстранете потъмняването, филма от ръжда и мръсотията. Получавате химически чиста и пасивирана повърхност от неръждаема стомана.  <table border="1"> <tr> <th>Артикул</th><th>Продуктов Номер</th></tr> <tr> <td>Електролит А 1 литър бутилка</td><td>2030 DH</td></tr> <tr> <td>Електролит А 5 литра туба</td><td>2035 DH</td></tr> </table>	Артикул	Продуктов Номер	Електролит А 1 литър бутилка	2030 DH	Електролит А 5 литра туба	2035 DH
Артикул	Продуктов Номер						
Електролит А 1 литър бутилка	2030 DH						
Електролит А 5 литра туба	2035 DH						
	Електролит В - УМЕРЕН MILD  Електролит за почистване и пасивиране на повърхности от неръждаема стомана и TIG заваръчни шевове. Отстранете упоритите петна, ръждивия филм и мръсотията. Получавате матова, химически чиста и пасивирана повърхност от неръждаема стомана.  <table border="1"> <tr> <th>Артикул</th><th>Продуктов Номер</th></tr> <tr> <td>Електролит В 1 литър бутилка</td><td>2011 DB</td></tr> <tr> <td>Електролит В 5 литра туба</td><td>2015 DB</td></tr> </table>	Артикул	Продуктов Номер	Електролит В 1 литър бутилка	2011 DB	Електролит В 5 литра туба	2015 DB
Артикул	Продуктов Номер						
Електролит В 1 литър бутилка	2011 DB						
Електролит В 5 литра туба	2015 DB						
	Електролит С - СИЛЕН STARK  Електролит за бързо почистване, полиране и пасивиране на повърхности от неръждаема стомана и TIG/MIG заваръчни шевове. Отстранете упоритите петна и потъмняването, ръждивия филм и мръсотията. Получавате химически чиста и пасивирана повърхност от неръждаема стомана.  <table border="1"> <tr> <th>Артикул</th><th>Продуктов Номер</th></tr> <tr> <td>Електролит С 1 литър бутилка</td><td>2021 DC</td></tr> <tr> <td>Електролит С 5 литра туба</td><td>2025 DC</td></tr> </table>	Артикул	Продуктов Номер	Електролит С 1 литър бутилка	2021 DC	Електролит С 5 литра туба	2025 DC
Артикул	Продуктов Номер						
Електролит С 1 литър бутилка	2021 DC						
Електролит С 5 литра туба	2025 DC						

	Електролит C+ (червен) - ЕКСТРА СИЛЕН EXTRA STRONG 💧💧💧 Високоэффективен електролит за ултра бързо почистване, полиране и пасивиране на повърхности от неръждаема стомана и TIG/MIG заваръчни шевове. Отстранете особено упоритото потъмняване, ръждивия филм и мръсотията. Получавате химически чиста и пасивирана повърхност от неръждаема стомана.  <table border="1"> <tr> <th>Артикул</th><th>Продуктов Номер</th></tr> <tr> <td>Електролит C+ 1 литър бутилка</td><td>2040 DC</td></tr> <tr> <td>Електролит C+ 5 литра туба</td><td>2045 DC</td></tr> </table>	Артикул	Продуктов Номер	Електролит C+ 1 литър бутилка	2040 DC	Електролит C+ 5 литра туба	2045 DC
Артикул	Продуктов Номер						
Електролит C+ 1 литър бутилка	2040 DC						
Електролит C+ 5 литра туба	2045 DC						
	Електролит LF (зелен) БЕЗ КИСЕЛИНИ ACID FREE 💧💧💧 Умерен електролит без фосфорна киселина, за почистване и пасивиране на повърхности от неръждаема стомана и TIG заваръчни шевове. Премахване на потъмняване, ръждив филм и мръсотия. Получавате химически чиста и пасивирана повърхност на неръждаемата стомана.  <table border="1"> <tr> <th>Артикул</th><th>Продуктов Номер</th></tr> <tr> <td>Електролит LF 1 литър бутилка</td><td>2030 LF</td></tr> <tr> <td>Електролит LF 5 литра туба</td><td>2035 LF</td></tr> </table>	Артикул	Продуктов Номер	Електролит LF 1 литър бутилка	2030 LF	Електролит LF 5 литра туба	2035 LF
Артикул	Продуктов Номер						
Електролит LF 1 литър бутилка	2030 LF						
Електролит LF 5 литра туба	2035 LF						
ДРУГИ ЕЛЕКТРОЛИТИ/ ЕЛЕКТРОЛИТ ЗА НЕУТРАЛИЗАЦИЯ							
	Електролит NON DRIP A Пастообразен електролит за почистване и пасивиране на повърхности от неръждаема стомана и TIG заваръчни шевове на труднодостъпни или вертикални участъци. Получавате химически чиста и пасивирана повърхност от неръждаема стомана.  <table border="1"> <tr> <th>Артикул</th><th>Продуктов Номер</th></tr> <tr> <td>Електролит NON DROP A 500ml бутилка</td><td>2020 PG</td></tr> </table>	Артикул	Продуктов Номер	Електролит NON DROP A 500ml бутилка	2020 PG		
Артикул	Продуктов Номер						
Електролит NON DROP A 500ml бутилка	2020 PG						



Neutralyt – Електролит за неутрализация

Продукт за неутрализиране на замърсена с електролит повърхност от неръждаема стомана. След третиране с неутралит и дейонизирана вода ще получите химически чиста повърхност. Няма да има бели петна.



Артикул	Продуктов Номер
Електролит за неутрализация бутилка 1 литър	2211 NT
Електролит за неутрализация 5 литра туба	2250 NT
Спрей бутилка Вместимост- 1 литър за неутралит или вода	2100 SF



Електролит ET

Електролит за тъмно шамповане на повърхности от неръждаема стомана V2A. С помощта на шаблон за маркиране можете трайно да създавате свои собствени логотипи и знаци върху повърхности от неръждаема стомана



Артикул	Продуктов Номер
Електролит ET 100 мл бутилка	2101 ET
Електролит ET 500 мл бутилка	2105 ET
Електролит ET 1 литър бутилка	2111 ET
Електролит ET 5 литра туба	2115 ET

	Електролит EC-S Електролит за тъмно шамповане на повърхности от неръждаема стомана V4A. С помощта на шаблон за маркиране можете трайно да създавате свои собствени лога и знаци върху повърхности от неръждаема стомана.  <table border="1" data-bbox="837 519 1377 757"> <thead> <tr> <th>Артикул</th><th>Продуктов Номер</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Електролит EC-S 100ml бутилка</td><td>2101 EC-S</td></tr> <tr> <td>Електролит EC-S 500ml бутилка</td><td>2105 EC-S</td></tr> <tr> <td>Електролит EC-S 1 литър бутилка</td><td>2111 EC-S</td></tr> <tr> <td>Електролит EC-S 5 литра туба</td><td>2115 EC-S</td></tr> </tbody> </table>	Артикул	Продуктов Номер	Електролит EC-S 100ml бутилка	2101 EC-S	Електролит EC-S 500ml бутилка	2105 EC-S	Електролит EC-S 1 литър бутилка	2111 EC-S	Електролит EC-S 5 литра туба	2115 EC-S
Артикул	Продуктов Номер										
Електролит EC-S 100ml бутилка	2101 EC-S										
Електролит EC-S 500ml бутилка	2105 EC-S										
Електролит EC-S 1 литър бутилка	2111 EC-S										
Електролит EC-S 5 литра туба	2115 EC-S										
	Електролит EN Електролит за светло (ярко) шамповане на повърхности от неръждаема стомана. С помощта на шаблон за маркиране можете трайно да създавате свои собствени лога и знаци върху повърхности от неръждаема стомана.  <table border="1" data-bbox="837 1146 1377 1402"> <thead> <tr> <th>Артикул</th><th>Продуктов Номер</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Електролит EN 100ml бутилка</td><td>2170 EN</td></tr> <tr> <td>Електролит EN 500ml бутилка</td><td>2175 EN</td></tr> <tr> <td>Електролит EN 1 литър бутилка</td><td>2171 EN</td></tr> <tr> <td>Електролит EN 5 литра туба</td><td>2185 EN</td></tr> </tbody> </table>	Артикул	Продуктов Номер	Електролит EN 100ml бутилка	2170 EN	Електролит EN 500ml бутилка	2175 EN	Електролит EN 1 литър бутилка	2171 EN	Електролит EN 5 литра туба	2185 EN
Артикул	Продуктов Номер										
Електролит EN 100ml бутилка	2170 EN										
Електролит EN 500ml бутилка	2175 EN										
Електролит EN 1 литър бутилка	2171 EN										
Електролит EN 5 литра туба	2185 EN										

ПРОДУКТИ ЗА ГРИЖА И ПОДДРЪЖКА

	Паста за полиране на неръждаема стомана Фина паста за полиране за перфектна повърхност от неръждаема стомана. Използва се за полиране и почистване. <table border="1" data-bbox="635 1664 1377 1742"> <thead> <tr> <th>Артикул</th><th>Продуктов код</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Edelstahl-Politur Опаковка -750 ml-доза</td><td>5750 EP</td></tr> </tbody> </table>	Артикул	Продуктов код	Edelstahl-Politur Опаковка -750 ml-доза	5750 EP
Артикул	Продуктов код				
Edelstahl-Politur Опаковка -750 ml-доза	5750 EP				
	Силен почистващ препарат от неръждаема стомана Идеален за повърхности от неръждаема стомана, анодизирани и емайлирани метали повърхности, леки и цветни метали. Ефикасно премахва замърсявания, както и мазни и омслени повърхности. <table border="1" data-bbox="635 1977 1377 2063"> <thead> <tr> <th>Артикул</th><th>Продуктов код</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Edelstahl-Kraftreiniger Опаковка 500 ml- спрей</td><td>5500 KR</td></tr> </tbody> </table>	Артикул	Продуктов код	Edelstahl-Kraftreiniger Опаковка 500 ml- спрей	5500 KR
Артикул	Продуктов код				
Edelstahl-Kraftreiniger Опаковка 500 ml- спрей	5500 KR				

	Защитен спрей за неръждаема стомана Перфектната грижа за всички лъскави и полирани повърхности от неръждаема стомана. Веднъж нанесен, предпазва всички метални повърхности и оставя красив завършек. Предотвратява се бързото повторно замърсяване.	
	Артикул	Продуктов код
	Защитен спрей за неръждаема стомана Опаковка 1 бр - 400 мл спрей	5400 PO
	Спрей за грижа за неръждаема стомана Опаковка 12 бр в кутия	5412 PO

	Специална паста Продукт за премахване на бели петна от повърхности от неръждаема стомана.	
	Артикул	Продуктов код
	Специална паста Опаковка 500 ml бутилка	5005 SP

	Медна паста Капка върху резбовите и съединителните връзки предотвратява блокиране и осигурява постоянна електропроводимост.	
	Артикул	Продуктов код
	Медна паста Опаковка 30 гр.	5400 KP

	Консервант Продукт за грижа и консервиране на щампованите повърхности.	
	Артикул	Продуктов код
	Консервант Опаковка 1 л	2311 KO

	Предпазни очила Очила за пълно зрително поле, съгласно стандарт EN 166 1 F, подходящи и за хора, които носят диоптрични очила.	
	Артикул	Продуктов код
	Предпазни очила	1202 SB

	Предпазни ръкавици Ultra nitrile 492 9-9 1/2, съгласно стандарти EN 388 и EN 374, нитрилни ръкавици, зелени, дължина 31 cm, висока устойчивост на абразия. Размер: XL.	
	Артикул	Продуктов код
	Предпазни ръкавици, чифт	1203 HS

	Защитна маска	
	Защитна маска, прахова FFP2 с клапан, регулируема щипка за нос, висок комфорт при носене. Срещу частици до 10 пъти над пределно допустимата концентрация (TLV).	
	Артикул	Продуктов код
	Защитна маска FFP2 с клапан	1201 SM

	Месингова четка	
	За почистване на резби и съединителни връзки.	
	Артикул	Продуктов код
	Месингова четка	5024 MB

	Съд с широко гърло 500 мл	
	Плътно затварящ се контейнер за дозиране на електролит	
	Артикул	Продуктов код
	Съд с широко гърло 500 мл	2500 WB

	Спрей бутилка 1литър или 1.5 литра	
	Спрей бутилка 1 л за пълнене на вода или неутрализатор	
	Спрей бутилка с помпа 1,5 л за пълнене на вода или неутрализатор	
	Артикул	Продуктов код
	1 литър спрей бутилка	2100 SF
	1,5 литра спрей бутилка с помпа	2150 DS

Въпроси и отговори

Защо се появяват бели, подобни на облаци петна по повърхност от неръждаема стомана и какво може да се направи по въпроса?

Електролитът съдържа соли, които остават върху повърхността след почистване и образуват бели петна. Тези соли трябва да бъдат отстранени от повърхността, защото в противен случай защитният пасивиран слой няма да може да се образува достатъчно и неръждаемата стомана може да корозира. В най-лошия случай може да се образува кавернозна корозия. За да предотвратите това, неутрализирайте предварително почистената повърхност с BYMAT Neutralyt. Напръскайте неутралита върху повърхността, докато електролитът е все още във влажна фаза. **Никога не оставяйте електролита да изсъхне върху повърхността!** При използване на Neutralyt се неутрализира голяма част от замърсената с електролит повърхност. Въпреки това остава малко количество остатъчен електролит, който трябва да се изплакне със студена вода. Изплакнете повърхността и всички процепи със студена, прясна вода (18 - 20°C), докато повърхността достигне pH стойност 7,0. Всички бели петна, които се появяват, могат лесно да бъдат отстранени със специалната паста BYMAT (арт. номер 5005 SP).

Защо студената вода е по-добра от топлата за изплакване?

Електролитите съдържат соли и киселини. Тези съставки не трябва да остават върху повърхността от неръждаема стомана. При изплакване с топла вода повърхността се загрява, остатъците за отстраняване изсъхват и създаденият преди това пасивиран слой се разрушава. В последствие могат да се образуват бели петна и ръжда (виж по-горе).

Защо има черни пори на заваръчния шев и как да ги премахнете?

Тези повърхностни пори могат да имат различни причини. Обикновено обаче причината е, че повърхността не е била добре почистена преди заваряване или като цяло е използван много замърсен основен материал. Лошата газова защита и/или процесът на заваряване, който е при висока температура, също могат бързо да произведат оксиди и хромни карбиди. Тези пори могат да бъдат отстранени само електрохимично с много усилия и време (чрез електрохимично полиране). Класическото ецване с флуороводородна киселина и азотна киселина също не води до подобрене. Най-добрият начин за отстраняване на тези дефекте е абразивно, т.е. чрез шлайфане.

Защо има светла зона до почистената заварка и как може да се премахне?

Светлият метален участък до заваръчния шев е в термично засегнатата зона и обикновено означава липса на хром. Заваряването вероятно е било направено при твърде висока температура или с недостатъчно газова защита. В резултат на това хромът в непосредствена близост до заваръчния шев се изгаря. Тази ивица може да се отстрани чрез леко електрохимично полиране. Въглеродната четка трябва да се използва за кратко последователно, без да се появи полиращият ефект (гланц). Трябва да се отбележи, че тази липса на хром може да доведе до промени в структурата на материала, наред с други неща.

Какво е почервяването и оцветяването и как да го премахнем?

Почервяването на неръждаемата стомана е особен вид корозия, която е често срещана в системите за ултрачиста гореща вода. Оцветяването може да бъде червенокафяво, виолетово до черно и тебеширена повърхност на допир. Почервяването е вредно за повърхността от неръждаема стомана, тъй като защитният пасивиран слой се разрушава. В допълнение, частиците от оцветяването могат да попаднат в крайния продукт и да го замърсят. Отстраняването трябва да се извърши по електрохимичен път. Повърхността се почиства с електролит. По време на този процес пасивирания слой се регенерира веднага. Важно е системите, податливи на почервяване, да се проверяват редовно за новообразуващо се оцветяване.

Четката от въглеродни влакна не може да се отдели от дръжката.

Нашите въглеродни четки са изработени, наред с другите материали, и от неръждаема стомана. За да улесните разхлабването на връзките между дръжката и четката, важно е преди монтаж да поставите на резбата на четката капка медна или керамична паста.

Какви предпазни мерки трябва да се вземат при работа с електролит?

При обработката на електролити ВУМАТ трябва да се спазват предпазните мерки и мерките за безопасност, посочени в информационните листове. Никога не работете без предписаните предпазни средства!