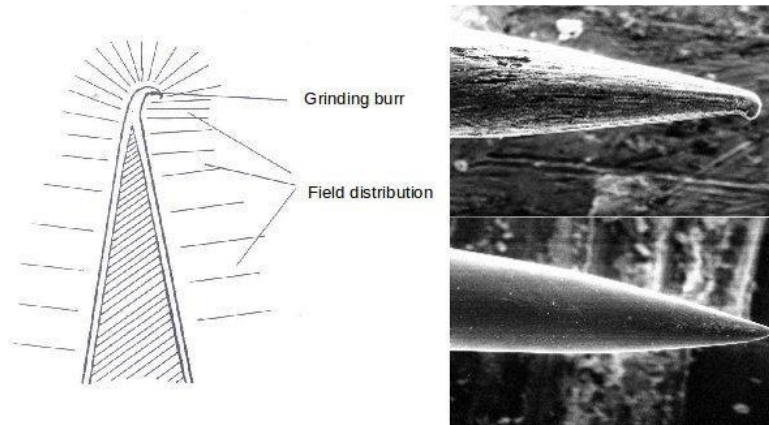


ХИМИЧЕСКО ПОЛИРАНЕ, ОТСТРАНЯВАНЕ НА ЧЕПАЦИ И ЗАГЛАЖДАНЕ НА ОСТРИ РЪБОВЕ

Химическото полиране се осъществява посредством потапяне на детайли в специален разтвор, в резултат на което настъпва контролирана химическа ерозия на изложените на въздействие на разтвора повърхнини.



Отстраняване на метал:

- без употреба на електрически ток
- процесът се извършва на околна температура

В резултат на което се получават:

- хомогенни повърхнини в микрозоните
- лъскави повърхнини
- гладки и заоблени повърхнини в макрозоните
- материалът се отстранява чрез контакт с препаратата без механични, термични и химични въздействия
- няма чепаци, мустаци и остри ръбове

Защо да използваме химическото полиране?

Химическото полиране ефективно ще отстрани всички фини неравности върху вътрешните повърхнини (такива, като: отвори, пресечени отвори, вдлъбнатини), включително тези зони с труден достъп до тях. Общо отстраняване на микрогравините върху всички повърхнини също се постига.

Принцип на химическото полиране

Компонентите се потапят в специален химически разтвор и посредством контролирана химическа ерозия се извършва процеса на заглаждане.

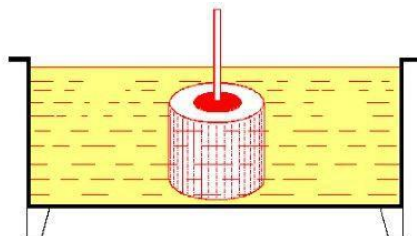
Детайлите се потапят в разтвора един по един или насипно с приспособления.

Големите съдове могат да бъдат третирани чрез пръскане. Тръбопроводи или дълбоки отвори се третират чрез циркулация на разтвора през тях.

Степента на отнемане на метал се контролира с времето, за което се извършва потапянето.

Стойността на отнетия метал не варира много от концентрацията на разтвора.

Действителната стойност е приблизително 1 до 3 микрона за минута, в зависимост от вида на материала.



Преимущества на химическото полиране

- всички обмокрани повърхнини се заглаждат, отстраняват се острите ръбове, включително тези, до които достъпът е труден
- повърхностните микрогравитини се отстраняват, което повишава дълготрайността и продължителността на употреба
- триенето, а от там и износването значително се намаляват
- точността на размерите в рамките на малки стойности може да се регулира
- значително подобряване на хомогенността за последваща адхезия при нанасяне на покрития
- действие без всякакви механични деформации, което позволява дори много чувствителни компоненти да се обработват без всякакъв риск от повреда
- качеството и здравината на заваръчни и шевове от запояване се повишава
- блясъкът на повърхнините се увеличава
- генерират се металически чисти повърхнини

Приложение на химическото полиране

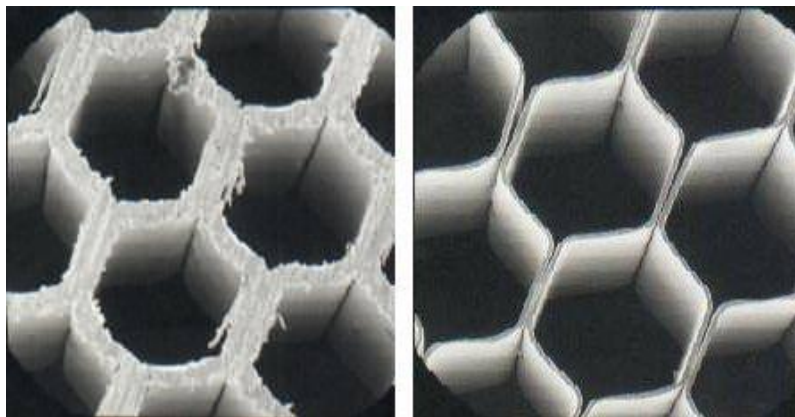
Процесите на фирма Poligrat GmbH за химическо полиране и заглаждане са надеждни и икономични за употреба. Те широко се използват в много области на индустрията, като:

- машинно и пресово обработени детайли
- детайли за хидравличен и пневматичен контрол
- бутала, тръби и дюзи
- компоненти за текстилни машини и игли
- зъбни колела, пиньони и лагерни тела
- статорни пластини
- пружини и контролни елементи за превключване
- приспособления, резервоари и фитинги
- телове и ленти

Какви материали могат да бъдат химически полирани?

Фирма Poligrat GmbH предлага разтвори и процеси, които са създадени за ефективни процеси за повечето инженерни материали:

- обикновени и инструментални стомани и специални стомани
- мед и медни сплави
- алуминий и алуминиеви сплави
- никел и сплави на базата на никел (монел, хастелой, инконел)
- магнитни сплави
- хром-кобалтови сплави
- цирконий и циркониеви сплави
- титан



Почти всички размери и форми на компонентите могат да се третираат